

强力夹

钢制, 气动, 用于对中介紧

规格

类型

BC型: 两个夹紧臂垂直, 用于向心夹紧

钢质 C45

NC 化学镀镍

最大压力为10bar

信息

GN 866型气动紧固夹具的夹紧臂向内产生夹紧力 F_s 。

当夹紧臂位于其冲程的末端时, GN866型气动紧固夹具达到最大夹紧力矩。因此, 工作行程的结束位置应尽量接近总行程的末端。

- 强力夹的相关信息 (参见页1632)

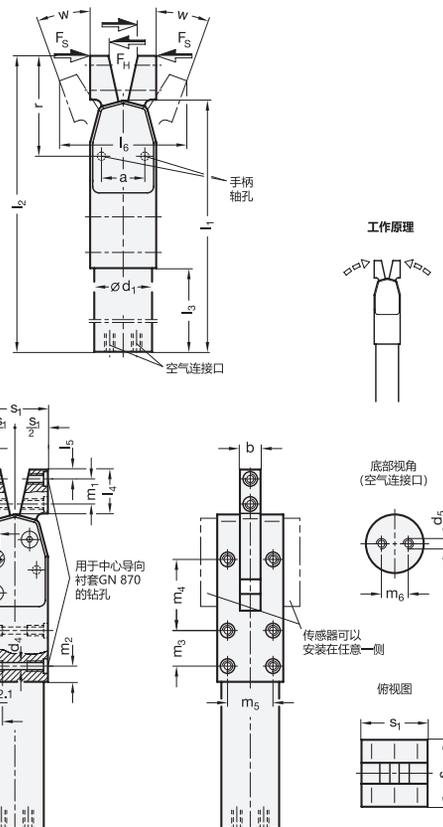
可按需提供

- 具有防粘涂层, 防止焊接喷涂和腐蚀

技术信息

- ISO-基本公差 (参见页 A21)

- 气动夹列表 (参见页)

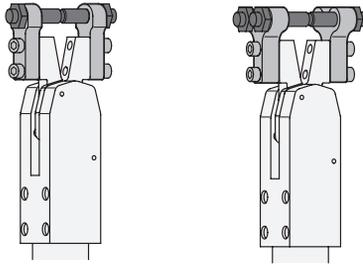


GN 866

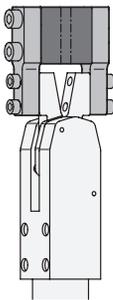
说明	尺寸	最大夹紧力距Nm 在6 bar	F_s 单位 N	F_H 单位 N	a	b	d1 h8	d2	d3 H8	d4	d5	l1 -0.5	l2 -0.5	l3	l4	l5	l6 ≈	m1 ±0.01	m2	m3 ±0.01	m4	m5 ±0.01	m6	r	s1	s2	t	w	△
GN 866-20-BC-NC	20	60	630	1150	21	10	28	M5	7	4.2	M5	138	160	57.5	24.5	5	89	12	7.5	17	-	22	13	48	32	38	13	66°	650
GN 866-32-BC-NC	32	150	1110	1520	31	12	40	M6	9	5	G1/8	206	237	91	31	6	72.5	18	10	25	51	30	22	67.5	42	42	15	14°	1400
GN 866-40-BC-NC	40	300	1800	2000	37	16	50	M8	11	6.8	G1/8	244	282	104	38	7.5	89.5	22	13	30	62	37	25	82.5	52	52	18	14°	2900

安装示例

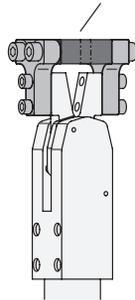
用于夹紧螺栓 GN 867



夹爪固定器 GN 868



夹爪 GN 872



工作原理

